

# **ARH** **Arbeitszeit-Richtwerte** **Hochbau**

**T      Trockenbauarbeiten**

**T 1     Metallständerwände**

**T 1.4   Metallständerwerk**

**T 1.6   Mineralfaserdämmung**

**T 1.8   Gipskartonplatten**

**T 1.10 Gipsfaserplatten**

Zentralverband des Deutschen Baugewerbes e.V.  
Kronenstraße 55 - 58, 10117 Berlin

Hauptverband der Deutschen Bauindustrie e.V.  
Kurfürstenstraße 129, 10785 Berlin



**Zeittechnik - Verlag GmbH**

Zeittechnik-Verlag GmbH  
Friedhofstraße 13, 63263 Neu-Isenburg  
Telefon: 061 02 /36 73 70 Fax: 061 02 /31 96 0  
E-Mail: [info@zeittechnik-verlag.de](mailto:info@zeittechnik-verlag.de) [www.zeittechnik-verlag.de](http://www.zeittechnik-verlag.de)

Die Deutsche Bibliothek - CIP-Einheitsaufnahme

**Arbeitszeit-Richtwerte Hochbau**

ARH / Zentralverband des Deutschen Baugewerbes e.V. ...  
- Neu-Isenburg : Zeittechnik-Verl.

T Trockenbauarbeiten  
T1 Metallständerwände , Ausg. 2002  
ISBN 3-923597-63-0

**Arbeitszeit-Richtwerte Tabelle Hochbau  
Trockenbauarbeiten  
Metallständerwände**

Herausgeber: Zentralverband des Deutschen Baugewerbes e.V.  
Hauptverband der Deutschen Bauindustrie e.V.

Verlag: ztv Zeittechnik-Verlag GmbH, Friedhofstr. 13, 63263 Neu-Isenburg  
Satz und Druck: ztv Zeittechnik-Verlag GmbH, Friedhofstr. 13, 63263 Neu-Isenburg

© 2002 by ztv-Zeittechnik-Verlag GmbH

Alle Rechte vorbehalten, auch die Übersetzung, Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise,  
und Verarbeitung auf elektronische Datenträger, nur mit Genehmigung der Zeittechnik-Verlag GmbH, Neu-Isenburg.  
Die Herstellung von Fotokopien, insbesondere durch Fachhochschulen, Universitäten oder Firmen, bedarf der vorherigen  
schriftlichen Genehmigung des Verlages.

# T Trockenbauarbeiten

## T 1 Metallständerwände

### T 1.1 Allgemeine Vorbemerkungen

T 1.1.1 Die Tabellen enthalten Arbeitszeit–Richtwerte für Arbeiten im Trockenbaugewerbe. Die in den Tabellen genannten Werte sind keine Vorgabewerte, sondern dienen als Grundlage für die Bildung betrieblicher Vorgabewerte.

Sie sind in Stunden je Einheit, entsprechend den jeweils angegebenen Arbeitsbedingungen ermittelt und nach den verschiedenen Teilbereichen (Arbeitsgebieten) gegliedert.

Darüber hinaus sind teilweise Einflüsse von Mengen und Anzahl der Ausführungen berücksichtigt.

Die in den Tabellen ausgewiesenen Arbeitszeit–Richtwerte sind methodisch ermittelt und entsprechen somit den Bestimmungen des Rahmentarifvertrages für Leistungslohn im Baugewerbe (RTV-LL § 3). Diese Werte können sowohl für die Auftragskalkulation als auch für leistungsabhängige Entlohnung herangezogen werden.

Die in den einzelnen Tabellen angegebenen Arbeitszeit–Richtwerte gelten unter den Voraussetzungen, dass

- eine aufgabengerechte und zweckmäßige Arbeitsorganisation vorhanden ist.
- eine nach Leistung aufeinander abgestimmte Gerätekombination zur Verfügung steht.
- ein geordneter und abgestimmter Arbeitsablauf sichergestellt wird.
- eine gleichwertige Zusammensetzung der Arbeitsgruppen (Leistungsgruppen) während des gesamten Arbeitsablaufes gegeben ist.
- die örtlichen Verhältnisse. Lagerflächen und Zufahrten auf der Baustelle keine außergewöhnlichen Anforderungen an die Arbeitnehmer oder an die Durchführung der Arbeiten stellen.
- die Arbeitsstätten (Baustelle) mit einsatzfähigen und unfallsicheren Maschinen und Geräten so ausgestattet werden, dass ein störungsfreier Arbeitsablauf sichergestellt wird.
- die Lagerung von Betriebsmitteln, Baustoffen und Bauhilfsstoffen innerhalb einer horizontalen Entfernung von 30 m bis zur Verwendungsstelle erfolgt.
- Strom- und Wasserentnahmestellen ebenfalls innerhalb der vorgenannten Entfernung liegen.
- die Leistungsgruppen aus berufserfahrenen Facharbeitern zusammengesetzt sind.
- Geräteführer (Kranfahrer, Gabelstapelfahrer o.ä.) zur Bedienung der Geräte befähigt und geübt sind.
- Ausführungspläne und ergänzende Angaben für die Durchführung der Arbeiten vollständig und vor Beginn der Ausführung der einzelnen Arbeitsabschnitte vorliegen
- die Unfallverhütungsvorschriften eingehalten werden.

T 1.1.2 Die während der Betriebsstunden und unmittelbar nach Beendigung eines Arbeitsvorganges anfallenden Wartungs- bzw. Reinigungsarbeiten sind in den Arbeitszeit–Richtwerten enthalten, ebenfalls sind ablaufbedingte Wartezeiten in den Richtwerten berücksichtigt.

Nicht in den **Besonderen Vorbemerkungen** der Arbeitszeit–Richtwerte Tabelle erwähnte Arbeiten sind vor Ausführung festzustellen und gesondert zu vergüten.

T 1.1.3 Die Mengenermittlung (Aufmaß) erfolgt nach VOB, Teil C, neueste Ausgabe, soweit nicht in den **Besonderen Vorbemerkungen** und **Erläuterungen** zu den Tabellen eine andere Regelung getroffen wurde.

# **T Trockenbauarbeiten**

## **T 1 Metallständerwände**

### **T 1.2 Besondere Vorbemerkungen**

T 1.2.1 Die Arbeitszeit – Richtwerte in den Tabellen setzen voraus:

- das Bereitstellen und Zwischenlagern von Metallprofilen und Gipskartonplatten in verarbeitungs- und transportfähigen Zustand (Pakete, Paletten usw.) an der Baustelle
- ausreichender Lagerplatz für die Zwischenlagerung des angelieferten Materials
- das Bereitstellen und Vorhalten entsprechender Leitern, Gerüste, Werkzeuge und Hilfsstoffe, soweit sie zur Arbeitsausführung erforderlich sind
- ausreichender Arbeitsraum
- geordneter und abgestimmter Arbeitsablauf und vollständige Arbeitsunterlagen (Pläne etc.)
- die Richtzeiten basieren auf einer Soll-Arbeitsgruppe von 2 Facharbeitern
- eine Veränderung der Soll-Arbeitsgruppe in ihrer Zusammensetzung würde eine Veränderung der Richtzeiten bewirken.

T 1.2.2 In den Arbeitszeit – Richtwerten ist der Zeitaufwand für folgende Tätigkeiten enthalten:

- Informieren über die technische Ausführung der zugewiesenen Arbeit
- Abladen und transportieren des Materials bis zu 30 m horizontal und bis einschl. 4.Obergeschoss
- Abräumen der Abfälle an zugewiesene Plätze bis zu einer Entfernung von 25 m im Mittel oder Abräumen in bereitgestellte Behälter
- Einmessen der Wände, auslegen (Verteilen) der Profile und Zusammenbau der Konstruktion einschließlich Herstellen aller erforderlichen Verbindungen und Verankerungen
- Auf- und Abbauen von Arbeitsgerüsten
- Grobreinigen des Arbeitsplatzes und Abtransport von Geräten und Gerüsten, die zur Arbeitsausführung erforderlich waren.

# **ARH** Arbeitszeit-Richtwerte Hochbau

## **Arbeitszeit-Richtwerte Tabellen und Erläuterungen**

**T 1.3 Erläuterungen  
und**

**T 1.4 Arbeitszeit-Richtwerte  
für**

**T 1.41 Einfachständerwerk**

**T 1.42 Doppelständerwerk**



<b>T</b>	<b>Trockenbauarbeiten</b>		
<b>T 1</b>	<b>Metallständerwände</b>		
<b>T 1.3</b>	<b>Erläuterungen zu den Arbeitszeit – Richtwerte Tabellen</b>		
	<b>T 1.41.10 bis T 1.41.12</b>		
<b>T 1.3.1</b>	<b>Gliederung der Tabellen Einfachständerwerk herstellen.</b>	<b>T 1.3.7</b>	<b>Transport</b>
	Die Tabellen sind nach Profilbreite, Achsabstand, Mengen, Höhen, Transport, Montage und Zulagen gegliedert.		Die Transportzeiten beinhalten alle Zeiten für den Antransport der benötigten Materialien vom Zwischenlager bis zum Einbauort, einschl. 4. OG, und einer waagerechten Entfernung bis 30 m. Bei Mindermengen bis 25 m <sup>2</sup> je Arbeitsauftrag ist auch der Abtransport von Restmaterial berücksichtigt.
<b>T 1.3.2</b>	<b>Art der Ausführung</b>		
	In dieser Spalte wird die Ständerwerkkonstruktion beschrieben.		
<b>T 1.3.3</b>	<b>Profilbreite</b>	<b>T 1.3.8</b>	<b>Montage</b>
	Das Einfachständerwerk wird unterschieden in Profilbreiten von		Montagezeit für die angegebene Art der Ausführung einschl.
	- 50 mm		- Einmessen der Wände
	- 75 mm und		- Mengenabhängige Rüstzeiten (Vorbereitungs- und Abschlusszeit)
	- 100 mm.		- Entsorgen von Restmaterialien.
<b>T 1.3.4</b>	<b>Ständerachsabstand</b>	<b>T 1.3.9</b>	<b>Zulagen</b>
	Es wird unterschieden zwischen Ständerachsabständen von		Hierbei handelt es sich um Arbeitszeit – Richtwerte als Zulage zu den Montagezeiten (Spalte 8) für
	- 62,5 cm		- Türöffnungen herstellen aus UA-Profilen und entsprechenden Türsturzprofilen in den Bauöffnungsmaßen von (bxh) 625/2000 mm bis 1000/2000 mm
	oder		- Stahlzarge einbauen, als Stahl-Schnellbauzarge für die Bauöffnungsmaße von (bxh) 625/2000 mm bis 1000/2000 mm.
	- 31,25 cm.		
<b>T 1.3.5</b>	<b>Menge</b>		
	In dieser Spalte sind die auf die Konstruktion bezogenen Mengen angegeben. Diese Mengen haben direkte Auswirkungen auf die absolute Höhe des Arbeitszeit-Richtwertes. Die Menge wird bestimmt durch die herzustellenden Wandflächen innerhalb eines Arbeitsauftrages.		
<b>T 1.3.6</b>	<b>Wandhöhe</b>		
	Hier sind die für den allgemeinen Hochbau üblichen lichten Wandhöhen		
	- bis 4,00 m, bei Ständerachsabstand von 62,5 cm		
	und		
	- bis 6,00 m, bei Ständerachsabstand von 31,25 cm		
	angegeben.		

# ARH

## Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau

### Trockenbau Metallständerwände

### Einfachständerwerk herstellen Profilbreite 50 mm

# T 1.41.10

1	Art der Ausführung	Profil- breite [mm]	Ständer- achs- abstand [cm]	Menge [m <sup>2</sup> ]	Wand- höhe [m]	Transport	Montage	Σ	Zulagen																																	
									Tür- öffnung Std./Stk.	Stahlzarge einbauen Std./Stk.																																
1	Einfachständerwerk aus CW Ständerprofilen und UW Anschlussprofilen für Boden, Wand und Decke herstellen	50	62,5	4	3	2	4	[m <sup>2</sup> ]	[m]	6	7	8	9	10	11	12	13																									
																		bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,15	0,17	0,30	0,75																		
																			bis 3,00	0,02	0,14	0,16																				
																			bis 3,50	0,02	0,13	0,15																				
																		über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 4,00	0,02	0,13	0,15	0,30	0,75																		
																			bis 2,75	0,01	0,14	0,15																				
																			bis 3,00	0,01	0,13	0,14																				
																		über 100 m <sup>2</sup>	bis 3,50	0,01	0,12	0,13	0,30	0,75																		
																			bis 4,00	0,01	0,12	0,13																				
																			bis 2,75	0,01	0,13	0,14																				
																		2	Einfachständerwerk aus CW Ständerprofilen und UW Anschlussprofilen für Boden, Wand und Decke herstellen	50	31,25	4	3	2	4	[m <sup>2</sup> ]	[m]	6	7	8	9	10	11	12	13							
																																				bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,18	0,20	0,40	0,75
																																					bis 3,50	0,02	0,16	0,18		
bis 4,75	0,02	0,15	0,17																																							
über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 6,00	0,02	0,14	0,16	0,40	0,75																																				
	bis 2,75	0,02	0,17	0,19																																						
	bis 3,50	0,02	0,15	0,17																																						
über 100 m <sup>2</sup>	bis 4,75	0,02	0,14	0,16	0,40	0,75																																				
	bis 6,00	0,02	0,14	0,16																																						
	bis 2,75	0,02	0,15	0,17																																						

# **ARH** **Arbeitszeit-Richtwerte** **Hochbau**

## **Arbeitszeit-Richtwerte** **Tabellen** **und Erläuterungen**

**T 1.5** **Erläuterungen**  
**und**

**T 1.6** **Arbeitszeit-Richtwerte**  
**für**

**T 1.61** **Mineralfaserdämmung**





**T Trockenbauarbeiten**  
**T 1 Metallständerwände**  
**T 1.5 Erläuterungen zu den Arbeitszeit – Richtwerte Tabellen**  
**T 1.61.10 bis T 1.61.11**

**T 1.5.1 Gliederung der Tabellen Mineralfaserdämmung einbauen.**  
Die Tabellen sind nach Profillbreite, Achsabstand, Mengen, Höhen, Transport, Montage und Zulagen gegliedert.

**T 1.5.2 Art der Ausführung**  
In dieser Spalte wird die Ausführung der Dämmung beschrieben.

**T 1.5.3 Profillbreite**  
Einbau der Mineralfaserdämmung in Dämmschichtdicke  
- 40-60 mm in Profillbreiten von 50-75 mm  
- 80 mm in Profillbreite 100 mm.

**T 1.5.4 Ständerachsabstand**  
Es wird unterschieden zwischen Ständerachsabständen von  
- 62,5 cm  
oder  
- 31,25 cm.

**T 1.5.5 Menge**  
In dieser Spalte sind die auf die Konstruktion bezogenen Mengen angegeben. Diese Mengen haben direkte Auswirkungen auf die absolute Höhe des Arbeitszeit-Richtwertes. Die Menge wird bestimmt durch die herzustellenden Wandflächen innerhalb eines Arbeitsauftrages.

**T 1.5.6 Wandhöhe**  
Hier sind die für den allgemeinen Hochbau üblichen lichten Wandhöhen  
- bis 4,00 m, bei Ständerachsabstand von 62,5 cm  
und  
- bis 6,00 m, bei Ständerachsabstand von 31,25 cm  
angegeben.

**T 1.5.7 Transport**  
Die Transportzeiten beinhalten alle Zeiten für den Antransport der benötigten Materialien vom Zwischenlager bis zum Einbauort, einschli. 4.OG und einer waagerechten Entfernung bis 30 m.

**T 1.5.8 Montage**  
Montagezeit für die angegebene Art der Ausführung einschli.  
- Zuschnitt  
- Mengenabhängige Rüstzeiten (Vorbereitungs- und Abschlusszeit)  
- Entsorgen von Restmaterialien.

**T 1.5.9 Zulagen**  
Hierbei handelt es sich um Arbeitszeit – Richtwerte als Zulage zu den Montagezeiten (Spalte 8) für  
- Einbau einer weiteren Dämmschicht, bei Doppelständerwerk  
- Dämmstreifen zuschneiden und Einbauen, bei Türen die außerhalb der Systemachse angebracht sind.

# ARH

## Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau

### Trockenbau Metallständerwände

### Mineralfaserdämmung einbauen Dämmschichtdicke 40 - 60 mm

# T 1.61.10

Art der Ausführung	Profilbreite [mm]	Ständerachsabstand [cm]	Menge [m <sup>2</sup> ]	Wandhöhe [m]	Transport	Montage	Σ	Zulagen				
								2. Lage	Türrandbereiche			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 Mineralfaserdämmung Dämmschichtdicke 40-60 mm zwischen CW Ständerprofilen einbauen einschließlich Zuschnitt	50 - 75	62,5	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,07	0,08	0,07	0,08			
				bis 3,00		0,08	0,09					
				bis 3,50		0,08	0,09					
				bis 4,00		0,08	0,09					
	über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01		0,06	0,07	0,08					
		bis 3,00			0,07	0,08						
		bis 3,50			0,07	0,08						
		bis 4,00			0,07	0,08						
	über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01		0,05	0,06	0,07					
		bis 3,00			0,06	0,07						
		bis 3,50			0,06	0,07						
		bis 4,00			0,06	0,07						
2 Mineralfaserdämmung Dämmschichtdicke 40-60 mm zwischen CW Ständerprofilen einbauen einschließlich Zuschnitt	50 - 75	31,25	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,10	0,11	0,10	0,08			
				bis 3,50		0,11	0,12					
				bis 4,75		0,11	0,12					
				bis 6,00		0,11	0,12					
	über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01		0,08	0,09	0,10					
		bis 3,50			0,09	0,10						
		bis 4,75			0,09	0,10						
		bis 6,00			0,09	0,10						
	über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01		0,07	0,08	0,09					
		bis 3,50			0,08	0,09						
		bis 4,75			0,08	0,09						
		bis 6,00			0,08	0,09						

# **ARH** **Arbeitszeit-Richtwerte** **Hochbau**

## **Arbeitszeit-Richtwerte** **Tabellen** **und Erläuterungen**

**T 1.7** **Erläuterungen**  
**und**

**T 1.8** **Arbeitszeit-Richtwerte**  
**für**

**T 1.81** **Gipskartonplatten**  
**1-lagig beplankt**  
**2-lagig beplankt**  
**3-lagig beplankt**



**T Trockenbauarbeiten**  
**T 1 Metallständerwände**  
**T 1.7 Erläuterungen zu den Arbeitszeit – Richtwerte Tabellen**  
**T 1.81.12**

**T 1.7.1 Gliederung der Tabellen Gipskartonplatten montieren.**  
Die Tabellen sind nach Profilhöhe, Achsabstand, Mengen, Höhen, Transport, Montage und Zulagen gegliedert.

**T 1.7.2 Art der Ausführung**  
In dieser Spalte wird die Ausführung je Wandseite als

- 1-lagig beplankt
- 2-lagig beplankt
- 3-lagig beplankt

beschrieben.

**T 1.7.3 Profilhöhe**  
Einbau der Gipskartonplatten auf Profilhöhen von 50 -100 mm.

**T 1.7.4 Ständerachsabstand**  
Es wird unterschieden zwischen Ständerachsabständen von

- 62,5 cm

oder

- 31,25 cm.

**T 1.7.5 Menge**  
In dieser Spalte sind die auf die Konstruktion bezogenen Mengen angegeben. Diese Mengen haben direkte Auswirkungen auf die absolute Höhe des Arbeitszeit-Richtwertes. Die Menge wird bestimmt durch die herzustellenden Wandflächen innerhalb eines Arbeitsauftrages.

**T 1.7.6 Wandhöhe**  
Hier sind die für den allgemeinen Hochbau üblichen lichten Wandhöhen

- bis 4,00 m, bei Ständerachsabstand von 62,5 cm

und

- bis 6,00 m, bei Ständerachsabstand von 31,25 cm

angegeben.

**T 1.7.7 Transport**  
Die Transportzeiten beinhalten alle Zeiten für den Antransport der benötigten Gipskartonplatten als Kranentladung bis einschl. 4. OG und waagerechten Handtransport bis zu einer Entfernung von 30 m.

**T 1.7.8 Montage**  
Montagezeit für die angegebene Art der Ausführung einschl.

- Zuschnitt der Platten
- Platten verschrauben, Schraubenabstand der ersten Beplankungslage 75 cm, der zweiten Lage 50 cm und der dritten Lage 25 cm
- Plattenstöße und Schraubenköpfe verspachteln
- Mengenabhängige Rüstzeiten (Vorbereitungs- und Abschlusszeit)
- Entsorgen von Restmaterialien.

**T 1.7.9 Zulagen**  
Hierbei handelt es sich um Arbeitszeit – Richtwerte als Zulage zu den Montagezeiten (Spalte 8) für

- Türöffnung beidseitig zuschneiden
- Eckschutzschienen montieren
- Freistehendes Wandende beplanken
- Gipsplattentransport ausschließlich von Hand, vom Zwischenlager bis 4. OG und waagerechten Handtransport zum Einbauort, bis zu einer Entfernung von 30 m.

# ARH

## Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau

### Trockenbau Metallständerwände

### Gipskartonplatten montieren Dicke 12,5 mm 3-lagig beplankt

# T 1.81.12

Art der Ausführung	Profilbreite [mm]	Ständerachsabstand [cm]	Menge [m <sup>2</sup> ]	Wandhöhe [m]	Transport	Montage Std./m <sup>2</sup>	Σ	Zulagen						
								Türöffnung Std./Stk.	Eckschutzschiene Std./m	Freistehds. Wände Std./Stk.	Transport von Hand Std./m <sup>2</sup>			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Gipskartonplatten auf Metallständerwerk je Wandseite 3-lagig montieren und verschrauben, Fugendeckstreifen auf Plattenstöße aufbringen, Handverspachtelung der Stöße und Schraubenköpfe	bis 25 m <sup>2</sup>	62,5	4	bis 2,75	0,03	0,85	0,88	1,00	0,06	1,45	0,09			
				bis 3,00	0,03	0,78	0,81							
				bis 3,50	0,03	0,74	0,77							
				bis 4,00	0,03	0,70	0,73							
	über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	62,5	4	bis 2,75	0,03	0,72	0,75	1,00	0,06	1,45	0,09			
				bis 3,00	0,03	0,65	0,68							
				bis 3,50	0,03	0,62	0,65							
				bis 4,00	0,03	0,59	0,62							
	über 100 m <sup>2</sup>	62,5	4	bis 2,75	0,03	0,60	0,63	1,00	0,06	1,45	0,09			
				bis 3,00	0,03	0,54	0,57							
				bis 3,50	0,03	0,51	0,54							
				bis 4,00	0,03	0,49	0,52							
2	bis 25 m <sup>2</sup>	31,25	4	bis 2,75	0,03	1,09	1,12	1,00	0,06	1,75	0,09			
				bis 3,50	0,03	0,99	1,02							
				bis 4,75	0,03	0,94	0,97							
				bis 6,00	0,03	0,89	0,92							
	über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	31,25	4	bis 2,75	0,03	0,91	0,94	1,00	0,06	1,75	0,09			
				bis 3,50	0,03	0,83	0,86							
				bis 4,75	0,03	0,79	0,82							
				bis 6,00	0,03	0,75	0,78							
	über 100 m <sup>2</sup>	31,25	4	bis 2,75	0,03	0,76	0,79	1,00	0,06	1,75	0,09			
				bis 3,50	0,03	0,69	0,72							
				bis 4,75	0,03	0,66	0,69							
				bis 6,00	0,03	0,62	0,65							

# **ARH** **Arbeitszeit-Richtwerte** **Hochbau**

## **Arbeitszeit-Richtwerte** **Tabellen** **und Erläuterungen**

**T 1.9** **Erläuterungen**  
**und**

**T 1.10** **Arbeitszeit-Richtwerte**  
**für**

**T 1.101** **Gipsfaserplatten**  
**1-lagig beplankt**  
**2-lagig beplankt**



**T Trockenbauarbeiten**  
**T 1 Metallständerwände**  
**T 1.9 Erläuterungen zu den Arbeitszeit-Richtwerte Tabellen**  
**T 1.101.10**

**T 1.7.1 Gliederung der Tabellen Gipskartonplatten montieren.**  
Die Tabellen sind nach Profilhöhe, Achsabstand, Mengen, Höhen, Transport, Montage und Zulagen gegliedert.

**T 1.7.2 Art der Ausführung**  
In dieser Spalte wird die Ausführung je Wandseite als  
- 1-lagig beplankt  
beschrieben.

**T 1.7.3 Profilhöhe**  
Einbau der Gipskartonplatten auf Profilhöhen von 50 -100 mm.

**T 1.7.4 Ständerachsabstand**  
Der Ständerachsabständen beträgt 62,5 cm.

**T 1.7.5 Menge**  
In dieser Spalte sind die auf die Konstruktion bezogenen Mengen angegeben. Diese Mengen haben direkte Auswirkungen auf die absolute Höhe des Arbeitszeit-Richtwertes. Die Menge wird bestimmt durch die herzustellenden Wandflächen innerhalb eines Arbeitsauftrages.

**T 1.7.6 Wandhöhe**  
Hier sind die für den allgemeinen Hochbau üblichen lichten Wandhöhen bis 4,00 m, bei Ständerachsabstand von 62,5 cm

**T 1.7.7 Transport**  
Die Transportzeiten beinhalten alle Zeiten für den Antransport der benötigten Gipsfaserplatten als Kranentladung bis einschl. 4.OG und waagerechten Handtransport bis zu einer Entfernung von 30 m.

**T 1.7.8**

**Montage**

Montagezeit für die angegebene Art der Ausführung einschl.  
- Zuschnitt der Platten  
- Platten verschrauben, Schraubenabstand 25 cm (1-lagig)  
- Plattenstöße und Schraubenköpfe verspachteln  
- mengenabhängige Rüstzeiten (Vorbereitungs- und Abschlusszeit)  
- Entsorgen von Restmaterialien.

**T 1.7.9**

**Zulagen**

Hierbei handelt es sich um Arbeitszeit-Richtwerte als Zulage zu den Montagezeiten (Spalte 8) für  
- Türöffnung beidseitig zuschneiden  
- Eckschutzschienen montieren  
- Gipsfaserplattentransport ausschließlich von Hand, vom Zwischenlager bis 4.OG und waagerechten Handtransport zum Einbauort, bis zu einer Entfernung von 30 m.

## Musterbeispiel

In einem Bürogebäude sollen drei gleiche Metallständerwände erstellt werden. Im ersten Arbeitsabschnitt wird die Metallständerkonstruktion mit einseitiger Beplankung und Dämmung erstellt. Nach den Elektroarbeiten werden die Wände im zweiten Arbeitsabschnitt fertiggestellt.

### Beschreibung

Nichttragende innere Trennwand DIN 4103-1, als Metallständerwand, Einbaubereich 1, Höhe 3,08 m, Gesamtwanddicke 100 mm, 2-lagig beplankt, Profilbreite 50 mm und Gipskartonplatten Dicke 12,5 mm.

Die Wände haben eine Länge von 4,86 m und in Wand Nr. 3 ist zusätzlich eine Tür mit Zarge (87,5/200 cm) einzubauen.

### Wandfläche:

Wand 1 = 14,97 m<sup>2</sup>, Wand 2 = 14,97 m<sup>2</sup>, Wand 3 = 13,22 m<sup>2</sup>  
 Gesamt = 43,16 m<sup>2</sup>

### Ermittlung der Montagezeit

#### 1.) Metallständerkonstruktion

Einfachständerwerk, Profilbreite 50 mm, (Tabelle T 1.41.10)

Menge: = 43,16 m<sup>2</sup>

#### Montagezeit:

43,16 m<sup>2</sup> x 0,13 Std./m<sup>2</sup> = 5,61 Std.

#### Zulagen

Türöffnung herstellen

1 Stk. x 0,30 Std./Stk. = 0,30 Std.

Stahlzarge einbauen

1 Stk. x 0,75 Std./Stk. = 0,75 Std.

Summe = 6,66 Std.

ARH		Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau				Trockenbau Metallständerwände			Einfachständerwerk herstellen Profilbreite 50 mm				T 1.41.10
Art der Ausführung	Profilbreite	Ständerachsendstand	Menge	Wandhöhe	Transport	Montage	Σ	Zulagen					
	[mm]							[cm]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	Std./m <sup>2</sup>		Türöffnung
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1 Einfachständerwerk aus CW Ständerprofilen und UW Anschlussprofilen für Boden, Wand und Decke herstellen	50	62,5	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,15	0,17	0,30	0,75				
				bis 3,00	0,02	0,14	0,16						
				bis 3,50	0,02	0,13	0,15						
				bis 4,00	0,02	0,13	0,15						
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,14	0,15	0,30	0,75				
				bis 3,00	0,01	0,13	0,14						
				bis 3,50	0,01	0,12	0,13						
				bis 4,00	0,01	0,12	0,13						
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,13	0,14	0,30	0,75				
				bis 3,00	0,01	0,12	0,13						
				bis 3,50	0,01	0,11	0,12						
				bis 4,00	0,01	0,11	0,12						
2 Einfachständerwerk aus CW Ständerprofilen und UW Anschlussprofilen für Boden, Wand und Decke herstellen	50	31,25	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,18	0,20	0,40	0,75				
				bis 3,50	0,02	0,16	0,18						
				bis 4,75	0,02	0,15	0,17						
				bis 6,00	0,02	0,14	0,16						
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,17	0,19	0,40	0,75				
				bis 3,50	0,02	0,15	0,17						
				bis 4,75	0,02	0,14	0,16						
				bis 6,00	0,02	0,14	0,16						
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,15	0,17	0,40	0,75				
				bis 3,50	0,02	0,14	0,16						
				bis 4,75	0,02	0,13	0,15						
				bis 6,00	0,02	0,13	0,15						



## 2.) Mineralfaserdämmung

Mineralfaserdämmung, Dämmschicht 40 mm (Tabelle T 1.61.10)

Menge: 43,16 m<sup>2</sup>

### Montagezeit:

$$43,16 \text{ m}^2 \times 0,08 \text{ Std./m}^2 = 3,45 \text{ Std.}$$

### Zulagen

Türrandbereich Dämmen

$$1 \text{ Stk.} \times 0,08 \text{ Std./Stk.} = \underline{0,08 \text{ Std.}}$$

$$\text{Summe} = 3,53 \text{ Std.}$$

ARH		Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau				Trockenbau Metallständerwände		Mineralfaserdämmung einbauen Dämmschichtdicke 40 - 60 mm					T 1.61.10		
Art der Ausführung	Profil- breite	Ständer- achs- abstand	Menge	Wand- höhe	Transport	Montage	Σ	Zulagen							
	[mm]							[cm]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	Std./m <sup>2</sup>		2. Lage Std./m <sup>2</sup>	Türrand- bereiche Std./Tür	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
Mineralfaserdämmung Dämmschichtdicke 40-60 mm zwischen CW Ständerprofilen einbauen einschließlich Zuschnitt	50 - 75	62,5	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,07	0,08	0,07	0,08						
				bis 3,00		0,08	0,09								
				bis 3,50		0,08	0,09								
				bis 4,00		0,08	0,09								
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,06	0,07	0,06	0,08						
				bis 3,00		0,07	0,08								
				bis 3,50		0,07	0,08								
				bis 4,00		0,07	0,08								
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,05	0,06	0,05	0,08						
				bis 3,00		0,06	0,07								
				bis 3,50		0,06	0,07								
				bis 4,00		0,06	0,07								
Mineralfaserdämmung Dämmschichtdicke 40-60 mm zwischen CW Ständerprofilen einbauen einschließlich Zuschnitt	50 - 75	31,25	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,10	0,11	0,10	0,08						
				bis 3,50		0,11	0,12								
				bis 4,75		0,11	0,12								
				bis 6,00		0,11	0,12								
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,08	0,09	0,08	0,08						
				bis 3,50		0,09	0,10								
				bis 4,75		0,09	0,10								
				bis 6,00		0,09	0,10								
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,01	0,07	0,08	0,07	0,08						
				bis 3,50		0,08	0,09								
				bis 4,75		0,08	0,09								
				bis 6,00		0,08	0,09								

## 3.) Gipskartonplatten montieren

Plattendicke 12,5 mm, 2-lagig beplankt, einschl. Handverspachtelung  
(Tabelle T 1.81.11)

Menge: 43,16 m<sup>2</sup> je Wandseite

### Montagezeit:

Linke Wandseite

$$43,16 \text{ m}^2 \times 0,44 \text{ Std./m}^2 = 18,99 \text{ Std.}$$

Rechte Wandseite

$$43,16 \text{ m}^2 \times 0,44 \text{ Std./m}^2 = \underline{18,99 \text{ Std.}}$$

$$\text{Übertrag} \quad 37,98 \text{ Std.}$$

Übertrag 37,98 Std.

**Zulagen**

Plattentransport von Hand

Linke Wandseite

43,16 m<sup>2</sup> x 0,06 Std./m<sup>2</sup> = 2,59 Std.

Rechte Wandseite

43,16 m<sup>2</sup> x 0,06 Std./m<sup>2</sup> = 2,59 Std.

Türöffnung herstellen

1 Stk. x 0,60 Std./Stk. = 0,60 Std.

Summe = 43,76 Std.

ARH		Arbeitszeit - Richtwerte Hochbau				Trockenbau Metallständerwände			Gipskartonplatten montieren Dicke 12,5 mm 2-lagig beplankt				T 1.81.11
Art der Ausführung	Profilbreite	Ständerachsabstand	Menge	Wandhöhe	Transport	Montage	Σ	Zulagen					
	[mm]	[cm]	[m <sup>2</sup> ]	[m]	Std./m <sup>2</sup>			Türöffnung	Eckschutzschiene	Freistehds. Wandende	Transport von Hand		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1 Gipskartonplatten auf Metallständerwerk je Wandseite 2-lagig montieren und verschrauben, Fugendeckstreifen auf Plattenstöße aufbringen, Handverspachtelung der Stöße und Schraubenköpfe	50 - 100	62,5	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,57	0,59	0,60	0,06	1,00	0,06		
				bis 3,00	0,02	0,52	0,54						
				bis 3,50	0,02	0,49	0,51						
				bis 4,00	0,02	0,47	0,49						
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,48	0,50	0,60	0,06	1,00	0,06		
				bis 3,00	0,02	0,44	0,46						
				bis 3,50	0,02	0,42	0,44						
				bis 4,00	0,02	0,40	0,42						
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,41	0,43	0,60	0,06	1,00	0,06		
				bis 3,00	0,02	0,37	0,39						
				bis 3,50	0,02	0,35	0,37						
				bis 4,00	0,02	0,33	0,35						
2 Gipskartonplatten auf Metallständerwerk je Wandseite 2-lagig montieren und verschrauben, Fugendeckstreifen auf Plattenstöße aufbringen, Handverspachtelung der Stöße und Schraubenköpfe	50 - 100	31,25	bis 25 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,73	0,75	0,60	0,06	1,15	0,06		
				bis 3,50	0,02	0,67	0,69						
				bis 4,75	0,02	0,64	0,66						
				bis 6,00	0,02	0,60	0,62						
			über 25 m <sup>2</sup> bis 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,62	0,64	0,60	0,06	1,15	0,06		
				bis 3,50	0,02	0,56	0,58						
				bis 4,75	0,02	0,53	0,55						
				bis 6,00	0,02	0,51	0,53						
			über 100 m <sup>2</sup>	bis 2,75	0,02	0,53	0,55	0,60	0,06	1,15	0,06		
				bis 3,50	0,02	0,48	0,50						
				bis 4,75	0,02	0,46	0,48						
				bis 6,00	0,02	0,43	0,45						

**Montagezeit**

Metallunterkonstruktion herstellen 6,89 Std.

Mineralfaserdämmung einbauen 3,53 Std.

Gipskartonplatten, Spachteln 43,76 Std.

**Gesamtsumme 54,18 Std.**